



OTORGA LA PRESENTE CONSTANCIA

Roberto Rosales Vivar

POR LA PRESENTACIÓN DE LA PONENCIA TITULADA

Las políticas públicas en el cumplimiento del abastecimiento de agua potable en Naucalpán de Juárez

DENTRO DE LAS ACTIVIDADES DEL CUARTO CONGRESO NACIONAL
DE CIENCIAS SOCIALES LOS DÍAS 07 Y 08 DE DICIEMBRE 2023.

VERIFICADOR



DRA. XENIA MENA ESPINO
COMITÉ ORGANIZADOR DE LA
ASOCIACIÓN MEXICANA DE INVESTIGACIÓN INTERDISCIPLINARIA

