

OTORGA LA PRESENTE CONSTANCIA

Aydé Cadena López

POR LA PRESENTACIÓN DE LA PONENCIA TITULADA

La economía social ecológica como una corriente alterna del pensamiento ecológico

DENTRO DE LAS ACTIVIDADES DEL CUARTO CONGRESO NACIONAL DE CIENCIAS SOCIALES LOS DÍAS 07 Y 08 DE DICIEMBRE 2023.



DRA. XENIA MENA ESPINO

COMITÉ ORGANIZADOR DE LA
ASOCIACIÓN MEXICANA DE INVESTIGACION INTERDISCIPLINARIA

