



OTORGA LA PRESENTE CONSTANCIA

**Diana González Beltrán, Martha Jiménez García
América Nohemi Pérez Castillo**

POR LA PRESENTACIÓN DE LA PONENCIA TITULADA

Desafíos de mujeres emprendedoras en comunidades rurales

DENTRO DE LAS ACTIVIDADES DEL CUARTO CONGRESO NACIONAL
DE CIENCIAS SOCIALES LOS DÍAS 07 Y 08 DE DICIEMBRE 2023.

VERIFICADOR



DRA. XENIA MENA ESPINO
COMITÉ ORGANIZADOR DE LA
ASOCIACIÓN MEXICANA DE INVESTIGACIÓN INTERDISCIPLINARIA

