



OTORGA LA PRESENTE CONSTANCIA

Álvaro Flores Miranda

POR LA PRESENTACIÓN DE LA PONENCIA TITULADA

El fortalecimiento de políticas públicas urbanas mediante la propuesta de un modelo de evaluación de enfoque cuantitativo

DENTRO DE LAS ACTIVIDADES DEL CUARTO CONGRESO NACIONAL DE CIENCIAS SOCIALES LOS DÍAS 07 Y 08 DE DICIEMBRE 2023.

VERIFICADOR



DRA. XENIA MENA ESPINO
COMITÉ ORGANIZADOR DE LA
ASOCIACIÓN MEXICANA DE INVESTIGACIÓN INTERDISCIPLINARIA

